

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 7020 T6 Rev.07	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 7020 T6	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 7020 aus Tabelle 7	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 350 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 290 N/mm <sup>2</sup> A min. 10%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 2	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegebarkeit	Klasse B5	EN 15088
Schweißreignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse C	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,



.....

14.04.2023  
.....

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 6082 T6 Rev.07	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 6082 T6	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 6082 aus Tabelle 6	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 290 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 250 N/mm <sup>2</sup> A min. 8%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 1	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegebarkeit	Klasse B3	EN 15088
Schweißbeignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse B	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

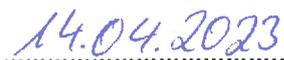
Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,

  
.....

  
.....

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 6063 T66 Rev.06	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 6063 T66	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 6063 aus Tabelle 6	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 225 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 180 N/mm <sup>2</sup> A min. 8%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 1	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegebarkeit	Klasse B3	EN 15088
Schweißbeignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse B	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,

14.04.2023

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 6063 T6 Rev.07	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 6063 T6	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 6063 aus Tabelle 6	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 195 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 160 N/mm <sup>2</sup> A min. 8%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 1	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegebarkeit	Klasse B3	EN 15088
Schweißbeignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse B	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,



.....

14.04.2023

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 6061 T6 Rev.06	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 6061 T6	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 6061 aus Tabelle 6	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 260 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 240 N/mm <sup>2</sup> A min. 8%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 1	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegebarkeit	Klasse B3	EN 15088
Schweißbeignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse B	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,



.....

14.04.2023  
.....

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 6060 T66 Rev.06	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 6060 T66	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 6060 aus Tabelle 6	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 215 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 160 N/mm <sup>2</sup> A min. 8%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 1	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegebarkeit	Klasse B3	EN 15088
Schweißbeignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse B	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,



.....

14.04.2023  
.....

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 6060 T6 Rev.07	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 6060 T6	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 6060 aus Tabelle 6	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 190 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 150 N/mm <sup>2</sup> A min. 8%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 1	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegebarkeit	Klasse B3	EN 15088
Schweißbeignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse B	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,



.....

14.04.2023  
.....

ST Bitterfeld	<b>Qualitätsmanagementsystem</b>	<b>STEP/G</b>
Ersetzt die Ausgabe: 16.11.2022	<b>Leistungserklärung</b> EN AW 6005A T6 Rev.07	Seite 1 von 1 Datum: 14.04.2023

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:	Stranggepresste Produkte in EN AW 6005A T6	
2. Verwendungszweck des Produktes	Stranggepresste Aluminiumprodukte für die Bauindustrie und den Tragwerksbau	
3. Kontaktanschrift des Herstellers	ST Extruded Products Germany GmbH - Werk Bitterfeld - Devillestraße 2 D-06749 Bitterfeld	
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	2+	
5. Harmonisierte Norm	EN 15088:2005	
6. Notifizierte Stelle	TÜV Nord Systems GmbH und Co. KG, Hamburg (0045)	
7. Erklärte Leistung		
Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Chemische Zusammensetzung	EN AW 6005A aus Tabelle 6	EN 573-3
Techn. Lieferbedingungen	Alle Forderungen der Norm	EN 755-1 oder EN 12020-1
Mech. Eigenschaften	R <sub>m</sub> min. 250 N/mm <sup>2</sup> R <sub>p0,2</sub> min. 200 N/mm <sup>2</sup> A min. 8%	EN 755-2
Grenzabmaße und Formtoleranzen	Alle Forderungen für Werkstoffgruppe 1	EN 755-3 bis 9 oder EN 12020-2
Biegbarkeit	Klasse B3	EN 15088
Schweißbeignung	Klasse 1	EN 1999-1-1
Ermüdungsfestigkeit	NPD	EN 1999-1-3
Haltbarkeit (gegen Korrosion)	Klasse B	EN 1999-1-1
Gefährliche Stoffe	NPD	VO 1907/2006 REACH

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Peter Gans

Bitterfeld,



.....

14.04.2023  
.....